

NAGAFLOOR SF500

Lớp phủ epoxy không dung môi, độ bền cao, kháng hóa chất, thân thiện với môi trường

- Độ bền cao, chi phí bảo trì thấp
- Kháng được nhiều loại hóa chất công nghiệp
- Không chứa dung môi, không gây mùi trong quá trình thi công
- Thi công dạng lỏng, tạo thành lớp bảo vệ bề mặt hoàn toàn
- Có nhiều màu sắc thuận lợi cho việc phân chia ranh giới và nhận diện khu vực nguy hiểm
- Thi công nhanh, tiết kiệm chi phí



MÔ TẢ:

Là hệ sơn epoxy không chứa dung môi, bao gồm thành phần nhựa epoxy và thành phần đống rắn được chọn lựa kỹ càng để tạo ra một hệ thống lớp phủ có khả năng kháng mài mòn, kháng hóa chất và độ bền cao. Ngoài ra, có thể tạo mặt chống trượt bằng cách sử dụng kết hợp với cát thạch anh được phân loại cẩn thận để đảm bảo khả năng làm việc cho kết cấu chống trượt.

ỨNG DỤNG:

Nagafloor SF500 mang lại lớp hoàn thiện có độ cứng cao, kháng hóa chất và chịu mài mòn cho nhà xưởng công nghiệp, thương mại, giúp bảo vệ nền chống lại sự mài mòn và sự xâm thực của nước, hóa chất cho các khu vực như:

- Nhà máy sản xuất thức uống, bơ sữa
- Nhà máy sản xuất hóa chất
- Bãi đỗ xe, lối đi, bãi bốc dỡ hàng hóa
- Khu vực sản xuất ẩm ướt
- Bể xử lý nước thải, nước sạch

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

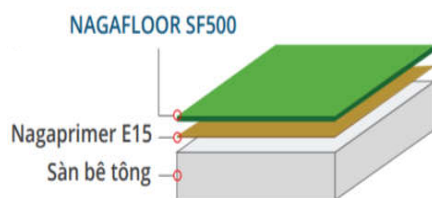
ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT	KẾT QUẢ
Thời gian khô	24h (đi bộ được) 72h (xe cộ đi lại)
Độ bám dính vào kết cấu	> 1.5 MPa
Cường độ chịu uốn @7 ngày (ASTM D790-17)	33 N/mm ² (Phương pháp B)
Cường độ chịu nén @7 ngày (ASTM D695-14)	80 N/mm ²
Cường độ chịu kéo @7 ngày (ASTM D638-14)	19 N/mm ²
Độ cứng (shore D)	>70
Kháng hóa chất	Sau 7 ngày

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

Nagafloor SF500 phải được thi công bởi nhà thầu chuyên nghiệp và tuân thủ chỉ dẫn thi công của nhà sản xuất để đạt được chất lượng tốt nhất.

Công tác chuẩn bị bề mặt:

- Bề mặt bê tông, vữa hay vật liệu tương tự phải sạch, không dính dầu mỡ, bề mặt phải đặc chắc.
- Loại bỏ rêu, tảo và xử lý bề mặt bằng dụng cụ diệt khuẩn đối với bề mặt cũ đã qua sử dụng lâu ngày. Rửa sạch bề mặt và để cho khô trước khi thi công.



- Các khuyết tật bề mặt (bọng rỗ, lỗ tổ ong) phải được sửa chữa bằng vữa chuyên dụng trước khi thi công để tạo một bề mặt tương đối bằng phẳng.
- Bề mặt bê tông mới phải đạt ít nhất 28 ngày tuổi và độ ẩm không vượt quá 5%.

Thi công lớp lót:

- Tất cả bề mặt bê tông, xi măng thi công **Nagafloor SF500** nên được thi công lớp lót trước bằng Naga primer E15 để đạt được độ bám dính tốt nhất.
- Naga primer E15 là lớp lót epoxy có chứa dung môi hai thành phần. Trộn đều hai thành phần với nhau ít nhất 2 phút trước khi thi công bằng máy trộn tốc độ chậm. Sau khi trộn xong lớp lót phải được thi công ngay bằng cọ, rulô hay dao gạt chuyên dụng với tỉ lệ 5-8m²/kg.
- Đợi cho lớp lót khô hẳn trước khi thi công lớp phủ. Tùy vào điều kiện nhiệt độ môi trường tại thời điểm thi công có thời gian chờ tương đối như sau:

20°C: 08 – 12 giờ

30°C: 06 – 08 giờ

40°C: 04 – 06 giờ

Pha trộn Nagafloor SF500:

- Hệ thống sơn sàn epoxy **Nagafloor SF500** được cung cấp dưới dạng đóng gói 2 thành phần riêng biệt (thành phần nhựa cơ bản “A” và thành phần đóng rắn “B”) với tỉ lệ được tính toán để sẵn sàng cho việc trộn thi công ngay trên công trường.
- Khuấy đều thành phần nhựa và thành phần đóng rắn của **Nagafloor SF500** trước khi được pha trộn lại với nhau. Đổ thành phần đóng rắn vào can chứa thành phần nhựa rồi trộn đều lên trong ít nhất 4 phút. Nên sử dụng máy trộn tốc độ chậm và tuyệt đối không pha thêm dung môi trong suốt quá trình thi công.

Thi công:

- Việc thi công chỉ được tiến hành sau khi các công tác chuẩn bị bề mặt bằng, máy móc dụng cụ thi công, vật liệu và vị trí, diện tích thi công được xác định rõ ràng.
- Vật liệu phải được thi công phù hợp với vòng đời sản phẩm khi để ngoài không khí. (Xem ở phần Thông số kĩ thuật)
- Thi công lớp đầu tiên của Nagafloor SF500 nên được thi công bằng con lăn (rulô) lông ngắn loại tốt phù hợp cho công tác thi công sơn epoxy. Đảm bảo loại bỏ lông bám không chặt trên con lăn trước khi sử dụng. Độ dày tối thiểu khi thi công bằng rulo là 200 micron để đạt được độ phủ tốt nhất và có thể được tăng lên cho phù hợp với yêu cầu thiết kế.
- Thi công lớp phủ thứ hai khi lớp thứ nhất bắt đầu khô (12 giờ ở 20°C hoặc 6 giờ ở 30°C). Kiểm tra lại bề mặt lớp thứ nhất và vệ sinh sạch bụi trước khi thi công lớp thứ hai.

NAGAFLOOR SF500

FOR A BETTER LIFE

HƯỚNG DẪN THI CÔNG: - Dụng cụ và thiết bị phải được rửa sạch bằng dung môi phù hợp sau khi sử dụng.
Vật liệu đã cứng có thể làm sạch bằng cơ học.

QUY CÁCH: **Nagafloor SF500** : 20 kg/bộ (2 thành phần A:B)
Nagaprimer E15 : 20 kg/bộ (2 thành phần A:B)

ĐỊNH MỨC ĐỀ NGHỊ: **Nagafloor SF500** : Tối thiểu 0.4kg/m²/2lớp – 250 micron DFT (Thi công phun)
Trung bình 0.6kg/m²/2lớp – 400 micron DFT

Nagaprimer E15 : 5 - 8 m²/kg (tùy vào điều kiện bề mặt)

*Sử dụng thêm cát thạch anh 2kg-4kg/m² cho hệ thống chống trượt theo yêu cầu

Chú thích: Liều lượng đưa ra chỉ mang tính lý thuyết, tùy thuộc vào yếu tố hao hụt và các điều kiện thực tế. Vì vậy liều lượng thực tế có thể sẽ khác

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN: Thời hạn sử dụng: 12 tháng nếu giữ trong điều kiện khô ráo và đóng gói nguyên vẹn.
Thời hạn bị giảm nếu để ở nơi có độ ẩm quá cao.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN: Khi sử dụng **Nagafloor SF500** phải mặc quần áo bảo hộ, găng tay và kính bảo vệ.
Nếu dính vào da và mắt phải rửa ngay với thật nhiều nước.
Nagaprimer E15 có chứa dung môi dễ cháy, cần cẩn thận các vấn đề liên quan đến cháy nổ trong quá trình thi công.



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT THƯƠNG MẠI NAGA VIỆT NAM

Số 80/12C Đường TX52, P.Thạnh Xuân, Quận 12, TP. HCM, Việt Nam

Tel : 028 62 78 74 72

Email: support@nagachems.com

Hotline: 0984 790 247

Website: www.nagachems.com

Naga TDS - TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Phát hành: 08/2020

Hiệu đính: lần 5

Nagafloor SF500