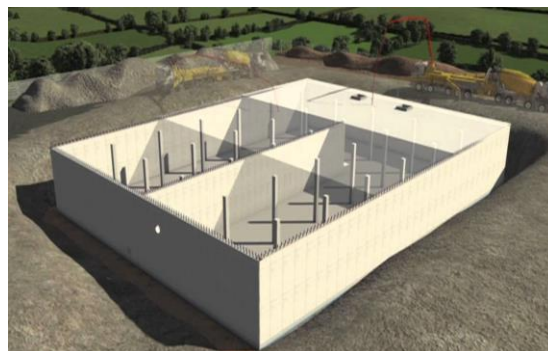


NAGAPROTEC EP400

Lớp phủ Epoxy không độc hại

- Lớp phủ đa năng, không độc hại.
- Tiết kiệm chi phí vận hành, kháng rêu mốc, ảnh hưởng của hóa chất và ăn mòn
- Vệ sinh dễ dàng, bề mặt hoàn thiện nhẵn bóng, khả năng thi công cao.
- Dễ thi công, không có dung môi
- Không cần lớp hoàn thiện lên trên, tiết kiệm chi phí.



MÔ TẢ:

NagaProtec EP400 là lớp phủ bảo vệ nhựa epoxy, sau khi thi công xong tạo thành một lớp màng chống ăn mòn và chịu hóa chất, không độc hại trong hệ thống lớp phủ bề mặt bê tông

ỨNG DỤNG:

NagaProtec EP400 phù hợp với nhiều ứng dụng như:

- Bể xử lý nước thải
- Bể xử lý nước sạch
- Trong các môi trường chế biến thực phẩm

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT	KẾT QUẢ	
Thời gian khô	@20°C	@35°C
Vừa khô	Sau 6 giờ	Sau 4 giờ
Thi công lớp kế tiếp	6 – 12 giờ	4 – 8 giờ
Độ bám dính vào kết cấu	>1.5 Mpa	
Hàm lượng rắn @25°C	100% (đã trộn)	
Trọng lượng riêng	1.32 – 1.35	
Kháng hóa chất		
Axit (m/v)		
Axit Sunfuric 50%	Rất tốt	
Axit Phosphoric 10%	Rất tốt	
Axit lactic 10%	Tốt	
Axit hydrochloric 30%		

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT	KẾT QUẢ
Kiểm (m/v) Natri Hydroxit 40%	Tuyệt vời
Dung môi và các chất hữu cơ Kerosene Xăng Dầu Dung dịch mạ niken	Tuyệt vời Rất tốt Rất tốt Tốt
Các dung dịch nước Nước chưng cất Nước khử Clo Nước đầm lầy Nước thải	Tuyệt vời Tuyệt vời Tuyệt vời Tuyệt vời
<ul style="list-style-type: none"> Chú ý 	Việc tiếp xúc các hóa chất trên đây có thể làm đổi màu nhẹ trên bề mặt nhưng không ảnh hưởng đến tính năng kháng hóa chất của sản phẩm.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

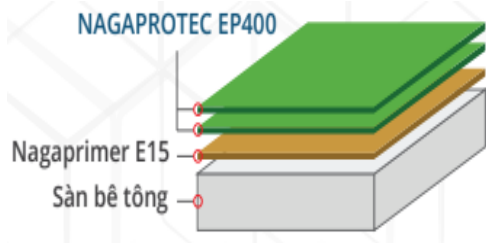
Nagaprotec EP400 phải được thi công bởi nhà thầu chuyên nghiệp và tuân thủ chỉ dẫn thi công của nhà sản xuất để đạt được chất lượng tốt nhất.

Chuẩn bị bề mặt:

- Tất cả bề mặt phải được làm sạch, khô và không có bụi bẩn.
- Loại bỏ rêu, tảo và xử lý bề mặt bằng dụng cụ diệt khuẩn đối với bề mặt cũ đã qua sử dụng lâu ngày. Rửa sạch bề mặt và để cho khô trước khi thi công.
- Các khuyết tật bề mặt (bọng rỗ, lỗ tổ ong) phải được sửa chữa bằng vữa Naga Grout C60 hoặc Naga Monomotar SR trước khi thi công để tạo một bề mặt tương đối bằng phẳng.
- Bề mặt bê tông mới phải đạt ít nhất 28 ngày tuổi và độ ẩm không vượt quá 5%.
- Bề mặt kim loại phải được thổi sạch để tạo bề mặt nhẵn sáng trước khi thi công.

Thi công lớp lót:

- Tất cả bề mặt bê tông nên được thi công lớp lót trước bằng **Naga primer E15** để đạt được độ bám dính tốt nhất.



- **Naga primer E15** là lớp lót epoxy hai thành phần có chứa dung môi. Trộn đều hai thành phần với nhau ít nhất 3 phút trước khi thi công bằng máy trộn tốc độ chậm. Sau khi trộn xong lớp lót phải được thi công ngay bằng con lăn, rulô hay dao gạt chuyên dụng
- Đợi cho lớp lót khô hẳn trước khi thi công lớp phủ. Tùy vào điều kiện nhiệt độ môi trường tại thời điểm thi công có thời gian chờ tương đối như sau:



	25°C	35°C
Thời gian thi công	30 phút	20 phút
Thời gian khô TB		
Tiếp xúc	5 giờ	3 giờ
Phủ lại	6 – 8 giờ	4 – 6 giờ
Sử dụng	Sau 24 giờ	Sau 18 giờ

Pha trộn Nagapotec EP400:

- Hệ thống lớp phủ epoxy **NagaProtec EP400** được cung cấp dưới dạng đóng gói 2 thành phần riêng biệt (thành phần nhựa cơ bản “A” và thành phần đóng rắn “B”) với tỉ lệ được tính toán để sẵn sàng cho việc trộn thi công ngay trên công trường
- Khuấy đều thành phần nhựa và thành phần đóng rắn của **NagaProtec EP400** trước khi được pha trộn lại với nhau. Đổ thành phần đóng rắn vào can chứa thành phần nhựa rồi khuấy đều lên trong ít nhất 4 phút. Nên sử dụng máy trộn tốc độ chậm (khoảng 300 vòng/phút) và tuyệt đối không pha thêm dung môi trong suốt quá trình thi công

Thi công:

- Việc thi công chỉ được tiến hành sau khi các công tác chuẩn bị về mặt bằng, máy móc dụng cụ thi công, vật liệu và vị trí, diện tích thi công được xác định rõ ràng.
- Vật liệu phải được thi công phù hợp với vòng đời sản phẩm khi để ngoài không khí. (Xem ở phần Thuộc tính sản phẩm)
- Thi công lớp đầu tiên của **NagaProtec EP400** nên được thi công bằng con lăn (rulô) lông ngắn loại tốt phù hợp cho công tác thi công sơn epoxy. Đảm bảo loại bỏ lông bám không chặt trên con lăn trước khi sử dụng. Độ dày tối thiểu khi thi công bằng rulo là 200 micron để đạt được độ phủ tốt nhất và có thể được tăng lên cho phù hợp với yêu cầu thiết kế.
- Thi công lớp phủ thứ hai khi lớp thứ nhất bắt đầu khô (12 giờ ở 20°C hoặc 6 giờ ở 30°C). Kiểm tra lại bề mặt lớp thứ nhất và vệ sinh sạch bụi trước khi thi công lớp thứ hai.
- Dụng cụ và thiết bị phải được rửa sạch bằng dung môi phù hợp ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã cứng có thể làm sạch bằng cơ học.
- Tốc độ thi công có thể nhanh hơn bằng cách sử dụng thiết bị phun phù hợp với đặc tính sản phẩm. Nên liên hệ bộ phận kỹ thuật của Naga để được tư vấn kỹ thuật trước khi thi công

NAGAPROTEC EP400

FOR A BETTER LIFE

QUY CÁCH:

Nagaprotec EP400: 20 kg/bộ (hai thành phần "A" và "B")
Naga primer E15: 20kg/bộ

ĐỊNH MỨC:

Nagaprotec EP400: Trung bình 0.6kg/m²/2lớp – 400 micron DFT
Naga primer E15: 5 - 8 m²/kg, (tùy theo điều kiện bề mặt)

- **Chú thích:** Liều lượng đưa ra chỉ mang tính lý thuyết, tùy thuộc vào yếu tố hao hụt và các điều kiện thực tế. Vì vậy liều lượng thực tế có thể sẽ khác

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN:

Thời hạn sử dụng: **NagaProtec EP400** có thời hạn sử dụng là 12 tháng nếu giữ trong điều kiện khô ráo và đóng gói nguyên vẹn. Thời hạn sử dụng bị giảm nếu để ở nơi có độ ẩm quá cao

SỨC KHỎE & AN TOÀN:

Khi sử dụng **NagaProtec EP400** phải mặc quần áo bảo hộ, găng tay và kính bảo vệ. Nếu dính vào da và mắt phải rửa ngay với thật nhiều nước.

NagaProtec EP400 không bắt lửa.

Naga primer E15 có chứa dung môi dễ cháy, cần cẩn thận các vấn đề liên quan đến cháy nổ trong quá trình thi công.



CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT THƯƠNG MẠI NAGA VIỆT NAM

Số 80/12C Đường TX52, P.Thạnh Xuân, Quận 12, TP. HCM, Việt Nam

Tel : 028 62 78 74 72

Email: support@nagachems.com

Hotline: 0984 790 247

Website: www.nagachems.com

Naga TDS - TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Phát hành: 06/2021

Hiệu đính: lần 6

Nagaprotec® EP400